



ADMINISTRACIÓN PÚBLICA con enfoque a la Contratación Pública y Financiera



Temáticas:

- Administración Financiera
- Administración de Recursos Humanos
- Contratación Pública

del **15** al **31** marzo

Campus El Girón

Av. Isabel La Católica N. 23-52 y Madrid

2018

Expositor:

ECON. LUIS ARTURO PAZMIÑO ÁLVAREZ, M.B.A., M.F.M
Ex Asesor de Ministerio de Transportes y Obras Públicas

INFORMACIÓN & INSCRIPCIONES

del 19 de febrero al 14 de marzo de 2018

Duración: 50 horas

Valor: 180 USD Público externo
120 USD docentes y graduados UPS

Coordinadora formación continua
Maritza Peña lpenam@ups.edu.ec
Telf.: (02)3962800 ext.: 2671

www.ups.edu.ec

Síguenos en:
#ViveUPS



@ViveUPS



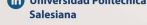
@upsalesiana



@UPSalesiana



Universidad Politécnica Salesiana Ecuador



Universidad Politécnica Salesiana



SALESIANA DON BOSCO





La Universidad Politécnica Salesiana invita a participar del curso de formación continua *“Administración pública con enfoque a la contratación pública y financiera”*, evento organizado por la carrera de Administración de Empresas de la Sede Quito.

Los participantes tratarán temas relacionados con la Administración Pública y el aprovechamiento de las oportunidades de negocio que brinda el Estado, conociendo herramientas para el correcto desempeño y manejo de recursos financieros y de talentos humanos.

En particular, se enfrentarán las siguientes temáticas:

- Requisitos para los proveedores del Estado ecuatoriano.
- Tipos de procesos de contratación determinados en la Ley Orgánica del Sistema de Contratación Pública del Estado ecuatoriano.
- Normas de manejo administrativo de bienes dentro de la administración pública, y su impacto financiero.
- Técnicas aplicadas en la administración privada y administración pública, en el manejo de bienes de guardalmacén.
- Subsistemas de la administración de Talento Humano en la Administración Pública ecuatoriana.

[CONOCE LA AGENDA](#)



Modalidad: Presencial

Valor:

- 120 dólares para graduados y docentes de la UPS
- 180 dólares para público externo.

Inscripción: desde el 19 de febrero hasta el 14 de marzo de 2018 enviando un correo a lpenam@ups.edu.ec

Fechas: del 15 al 31 de marzo de 2018

Horario:

- Jueves y viernes de 17h30 a 21h30
- Sábado de 8h00 a 13h00

Lugar: Campus El Girón

Más información:

Maritza Peña

E-mail: lpenam@ups.edu.ec

Teléfono: 3962 800 Ext. 2671 / 2628



Fecha de impresión: 23/11/2024

Curso: Administración pública con enfoque a la contratación pública

[Ver evento en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)